

Optimisation du Conditionnement chimique des boues

BOOTEST

VOTRE BESOIN

- Optimiser la filière boue
- Accroître la siccité des boues déshydratées
- Réduire la consommation de floculant,
- Réduire les coûts de transport et de valorisation/élimination,
- Réduire votre empreinte carbone,
- Accroître la productivité du poste boues.



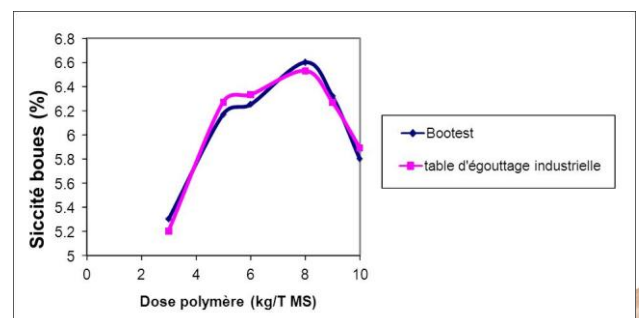
NOTRE OFFRE : le BOOTEST

Appareil et procédure d'optimisation du conditionnement chimique des boues



BOOTEST L1

- Un nouveau standard : Bootest sur boues = Jartest sur eau
- La future norme européenne EN 14742
- Rigoureusement validé par des centaines d'essais terrain et un essai inter-laboratoire européen,
- Un outil précis de dimensionnement des tables d'égouttage
- Optimum Bootest = Optimum Table d'égouttage
- Fiabilise les essais de déshydratation sur équipements industriels
- Évalue avec précision la variabilité de la boue

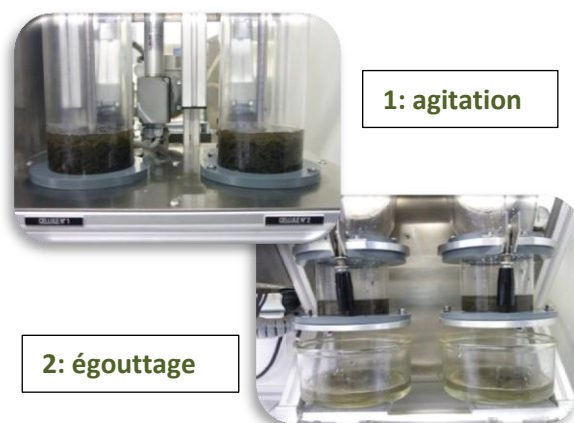


LE BOOTEST

La nouvelle référence européenne pour l'optimisation du conditionnement chimique de tous les types de boues

PRINCIPE

- Agitation en conditions rigoureusement répétibles et représentatives d'une floculation industrielle, d'un volume standard de boues
- Transfert automatique de l'échantillon floculé dans une cellule d'égouttage et enregistrement du débit écoulé en fonction du temps
- Si besoin, calcul d'un indice d'égouttage intégrant la cinétique d'égouttage, la concentration des boues égouttées et la qualité du filtrat



MISE EN OEUVRE

OPTION L1 : Appareil de laboratoire totalement automatisé avec deux à quatre cellules pour des comparaisons instantanées de nature et/ou de doses de coagulant/floculant

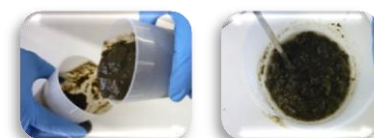
OPTION T1 : Cellule de terrain légère et compacte, taille valise cabine, pour essais sur site (seule utilité requise : 220V)



BOOTEST T2

AVANTAGES

- Rapidité d'essai : < 5 minutes
- Excellente répétabilité des résultats
- Excellente représentativité de l'égouttage sur table : Nature et doses optimales Bootest = Nature et dose optimales machine
- Production d'une boue floculée et épaissie très répétable, sans influence de l'opérateur, pour des essais ultérieurs de déshydratation
- Base précise de l'optimisation du choix de la nature et de la dose d'un réactif de conditionnement
- Opération et traitement des données automatisées
- Traçabilité des conditions opératoires



Les pratiques d'essais de floculation en vigueur n'assurent ni traçabilité, ni répétabilité, ni précision aux résultats, conduisant à des surdosages coûteux de réactifs.

DONNEES TECHNIQUES

| Caractéristiques | Option L1 : 2 cellules | Option T1 |
|------------------------------|------------------------|------------------------------|
| Poids total | < 40 kg | < 15 kg |
| Dimensions (L x l x h en mm) | 650 x 700 x 1000 | 350 x 400 x 350 |
| Affichage | Ecran PC | Afficheur digital + Ecran PC |
| Volume boues (mL) | 150 x 2 | 150 |
| Alimentation | Air comprimé | 220 V, prise domestique 16A |